Министерство образования, науки и молодежной политики
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Нижегородский техникум городского хозяйства и предпринимательства»

«Квалификационный экзамен как форма аттестации по профессиональным модулям»

Квалификационный экзамен

- обязательная форма промежуточной аттестации **по профессиональному модулю** с независимой оценкой аттестационной комиссией готовности обучающихся к выполнению какого-либо вида **профессиональной** деятельности, определенного ФГОС по соответствующей специальности/профессии.

Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 7	Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей не-ответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)
ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой
ПК 7.2.	Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций
ПК 7.3.	Выполнять резку простых деталей
ПК 7.4.	Выполнять наплавку простых деталей
ПК 7.5	Осуществлять контроль качества сварочных работ

Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля, в том числе МДК и предусмотренных программой модуля практик.

Условием положительной аттестации на экзамене квалификационном является положительная оценка освоения всех ПК по всем контролируемым показателям. Итогом экзамена является однозначное решение : «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен».

Квалификационный экзамен проводился в форме комплексного практического задания, которое проверяет освоенные обучающимися профессиональных компетенции во время учебной и производственной практики.

В задание входит все профессиональные компетенции от подготовки деталей под сварку и наплавку металлоконструкции в соответствии с чертежом.

Критерии оценки:

- Оценка «**отлично**» соответствует 10-9 баллам,
- Оценка «**хорошо**» соответствует 8-7 баллам,
- Оценка «**удовлетворительно**» соответствует 6-5 баллам,)
- Оценка «**неудовлетворительно**» соответствует 4 и менее баллам.

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!