

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПП.03.

ПМ.03. ВЫПОЛНЕНИЕ СВАРКИ И РЕЗКИ СРЕДНЕЙ СЛОЖНОСТИ ДЕТАЛЕЙ

ПРОФЕССИЯ

23.01.08. СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Г. НИЖНИЙ НОВГОРОД

2019 Г.

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) среднего профессионального образования по профессии 23.01.08 Слесарь по ремонту строительных машин.

Организация-разработчик: ГБОПУ Нижегородский техникум городского хозяйства и предпринимательства.

Разработчик:

Васильева Г.Н. – мастер производственного обучения высшей квалификационной категории ГБОПУ Нижегородский техникум городского хозяйства и предпринимательства.

.

СОДЕРЖАНИЕ

1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики

Производственная практика является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.08. Слесарь по ремонту строительных машин.

Программа практики предусматривает выполнение практических заданий по стандартам World Skills и применение оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов World Skills по компетенции «сварочные технологии».

Может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих одной квалификационной группы.

1.2. Место производственной практики: производственная практика входит в профессиональный Модуль ПМ.03 Выполнение сварки и резки средней сложности деталей.

1.3. Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения практик

В результате освоения производственной практики профессионального модуля обучающийся при выполнении сварочных работ ручной электродуговой сваркой обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- подготовки изделий под сварку;
- производства сварки и резки деталей средней сложности;
- выполнения наплавки простых и средней сложности деталей, механизмов, конструкций;

уметь:

- выполнять слесарные операции;
- подготавливать газовые баллоны к работе;
- владеть техникой сварки;
- обслуживать и управлять оборудованием для электрогазосварки;

1.4. Количество часов на освоение производственной практики - 576час.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) «Выполнение сварки, резки средней сложности деталей», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1	Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты
ПК 3.2.	Выполнять ручную машинную резку
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Содержание обучения производственной практики по профессиональному модулю ПМ.03.

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ) и тем	Содержание учебного материала		Объем часов	Уровень освоения
Тема 1. Сварка металлоконструкций	Содержание		252	2,3
	1	Организация рабочего места и безопасности труда Подготовка под сварку деталей металлоконструкций	6	
	2	Сварка деталей неответственных металлоконструкций без подготовки кромок во всех пространственных положениях	12	
	3	Сварка деталей металлоконструкций с подготовкой кромок во всех положениях шва	12	
	4	Сварка закладных деталей	12	
	5	Сборка и сварка лестничных ограждений	12	
	6	Сборка и сварка перил	12	
	7	Сборка и сварка стоек	12	
	8	Сборка и сварка подкосов	12	
	9	Сборка сварка емкостей для воды	12	
	10	Сборка и сварка каркасов плит перекрытий	12	
	11	Подготовка кромок и трубных заготовок для электродуговой сварки	12	
	12	Сварка труб встык без разделки и с разделкой кромок в различных положениях на вертикальной плоскости	12	
	13	Сборка и сварка труб под различными углами с разделкой кромок без разделки	12	
	14	Приварка заглушек к торцам труб,	12	
	15.	Сварка патрубков	12	
	16.	Приварка фланцев к трубам	12	
	17	Выполнение сварки различных соединений ванночками.	12	
	18	Сварка конструкций из профильного металла (уголок, швеллер, двутавр)	18	
	19	Сварка прицепных устройств для сельскохозяйственных машин.	18	
	20	Ремонтные работы с применением дуговой сварки при ремонте автомобилей.	18	
Тема 2. Наплавка различных деталей и	Содержание		72	2,3
	1.	Выполнение наплавки поперечными и продольными сварными швами труб и	12	

изделий.		стержней.		
	2.	Наплавка дефектных участков сварного шва.	12	
	3	Наплавка изношенных поверхностей деталей дуговой сваркой.	12	
	4	Наплавка зубьев ковша экскаватора	12	
	5	Наплавка валов.	12	
	6	Наплавка простых деталей твёрдыми сплавами.	12	
Тема 3. Машинная резка металлов	Содержание		72	2,3
	1	Выполнение резки листового металла	12	
	2	Выполнение резки профильного металла	12	
	3	Выполнение резки профильного металла	12	
	4	Выполнение резки фланцев и отверстий	12	
	5	Резка труб и деталей трубопроводов.	12	
	6	Выполнение резки листового металла большой толщины	12	
Тема 4. Газовая сварка и резка металлов	Содержание		168	2,3
	1.	Подготовка оборудования для сварки и резки	6	
	2.	Выполнение сварки различных соединений левым способом	18	
	3	Выполнение сварки различных соединений правым способом	18	
	4	Выполнение сварки различных соединений ванночками.	18	
	5.	Выполнение газовой сварки нормальным пламенем	18	
	6	Выполнение сварка окислительным пламенем.	18	
	7	Выполнение резки тонкого листового металла	18	
	8	Выполнение резки листового металла большой толщины	18	
	9	Выполнение резки профильного металла	18	
	10	Выполнение вырезки фланцев и отверстий	12	
	11	Выполнение газовой сваркой глушителей автомобиля.	6	
		Дифференцированный зачет	12	3
		итого	576	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1. – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
2. – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством)
3. – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач)

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает наличие необходимого оборудования для овладения профессиональных компетенций на предприятиях и организациях города и области в соответствии с договорами на прохождение практики.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

В.В. Овчинников Ручная дуговая сварка и (наплавка, резка металлов: учебник для студ. учреждений сред проф. образования / В.В. Овчинников. - 2-е изд., стер.- М.: - Издательский центр «Академия», 2018.- 208 с.

В.В. Овчинников Современные виды сварки: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Овчинников. – 4-е изд., стер. - М.: - Издательский центр «Академия», 2018.- 208 с.

О.Г. Быковский Сварочное дело учебное пособие / О.Г. Быковский, В.А. Фролов, Г.А. Краснов. – Москва. 2017.

В. Н. Галушкина Технология производства сварных конструкций учебник для нач. проф. образования / В. Н. Галушкина. – 4-е изд., стер. - М.: - Издательский центр «Академия», 2017, 192 с.

Интернет-ресурсы:

-info-svarka. ru: видео, схемы и руководства, начинающему сварщику, новости отрасли-
Федеральный центр информационно - образовательных ресурсов (образовательный ресурс ОМС)

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
<p>ПК3.1. Собирать изделия, сваривать, наплавлять дефекты</p>	<p>-читает чертежи и схемы сварных конструкций в соответствии с ГОСТами -организовывает рабочее место. -выбирает инструмент, приспособления, для сварочных работ. - подбирает требуемые сварочные материалы в соответствии с маркой металла -устанавливает режим сварки (газовой, электродуговой сварки) -Выполняет сборку изделия по чертежу с соблюдением правил техники безопасности -Выполняет сварку изделия по технологическому процессу с соблюдением правил техники безопасности -Выполняет наплавку дефектов с соблюдением правил техники безопасности</p>	<p>Текущий контроль: -наблюдение за процессом выполнения практических работ; - оценка выполняемого задания; - тестирование; - оценка проверочной работы;</p> <p>Итоговый контроль: дифференцированный зачет</p>
<p>ПК 3.2 Выполнять ручную машинную резку.</p>	<p>- производит разметку деталей под резку по чертежу конструкции - Выполняет ручную дуговую резку, кислородно-дуговую резку, воздушно дуговую резку, плазменную резку и машинную резку металлов</p>	<p>Текущий контроль: -наблюдение за процессом выполнения практических работ; - оценка выполняемого задания; - тестирование; - оценка проверочной работы;</p> <p>Итоговый контроль: дифференцированный зачет</p>

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели результатов подготовки	Формы и методы контроля
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ul style="list-style-type: none"> -демонстрирует интерес к будущей профессии через повышение качества обучения по ПМ; - участвует в конкурсах профессионального мастерства; - посещает выставки с профессиональным направлением; -участвует в олимпиадах, научных конференциях; - участвует в органах студенческого самоуправления; - портфолио обучающегося. 	<i>Наблюдение; Мониторинг; Оценка содержания портфолио обучающегося.</i>
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	<ul style="list-style-type: none"> - выбирает и применяет методы и способы решения профессиональных задач при выполнении работ; - оценивает эффективность и качество выполнения профессиональных задач. 	<i>Мониторинг и рейтинг выполнения работ на учебной и производственной практике.</i>
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<ul style="list-style-type: none"> -решает стандартные и нестандартные профессиональные задач в области выполнения работ; -осуществляет самоконтроль с помощью использования ИТК, эталонов, требований СНиП; 	<i>Наблюдение; Выполнение практических работ на учебной и производственной практике.</i>
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	<ul style="list-style-type: none"> - получает необходимую информацию с использованием различных источников, включая электронные. 	<i>Подготовка рефератов, докладов, курсовое проектирование, использование электронных источников.</i>
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной	<ul style="list-style-type: none"> - оформляет результаты самостоятельной работы с использованием ИКТ; -подготавливает презентацию доклады. 	<i>Наблюдение за навыками самостоятельной работы с использованием ИКТ</i>

деятельности.		
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	<ul style="list-style-type: none"> - взаимодействует с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения и практики; - умеет работать в группе; - участвует в студенческом самоуправлении; - участвует в спортивно- и культурно-массовых мероприятиях. 	<i>Наблюдение за ролью обучающихся в группе;</i> <i>Портфолио обучающегося.</i> <i>Участие в семинарах, конференциях</i>
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	<ul style="list-style-type: none"> - соблюдает корпоративную этику (выполнение правил внутреннего распорядка); - ориентируется на воинскую службу с учётом профессиональных знаний. 	<i>Своевременность постановки на воинский учёт;</i> <i>Проведение воинских сборов.</i>